

P-IR Group
Интеллектуальные инженерные решения

(351) 2-777-666
ГОЛОВНОЙ ОФИС (Г. ЧЕЛЯБИНСК)
info@p-irgroup.ru

ПРОМА

Блочные горелки и автоматика управления для котельных и объектов ТЭК

2025 г.

Производство горелочных устройств и автоматики











Предприятие располагает собственной производственно-технической базой: около 5000м2 производственных и 1000м2 административных площадей, позволяет ежегодно выпускать до 60000 единиц продукции.

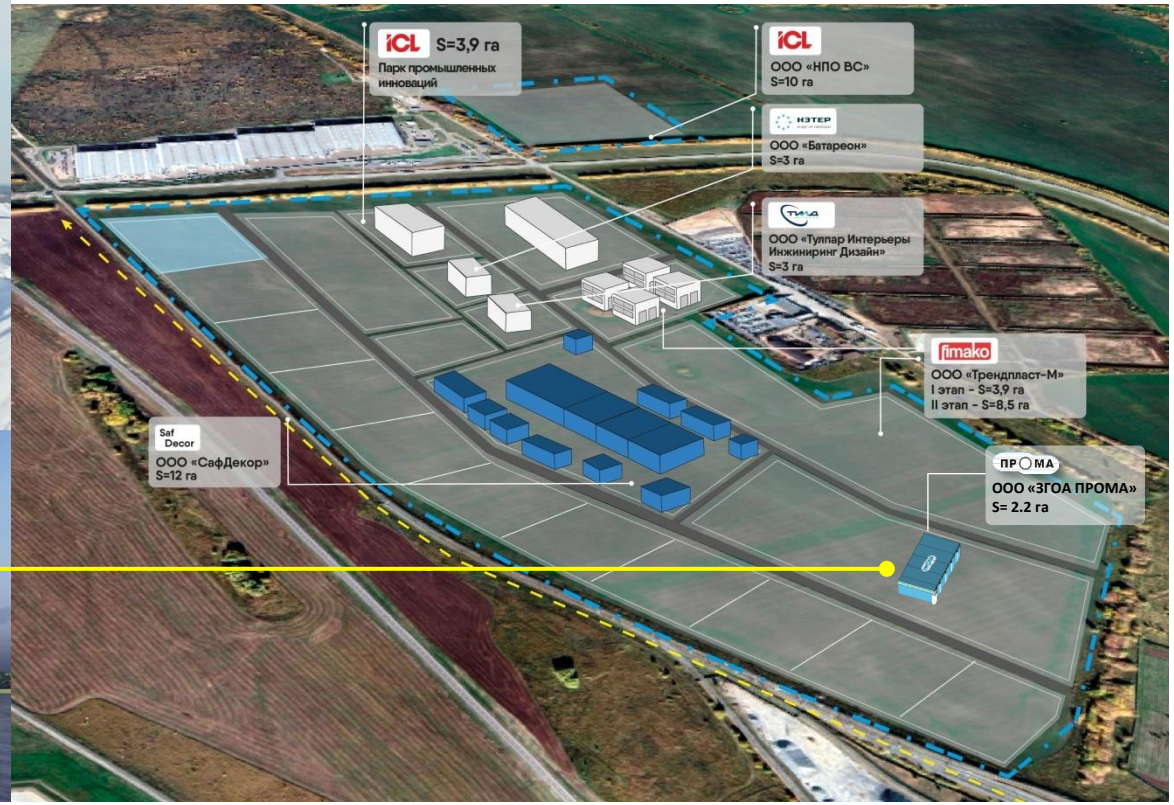
- **металлообрабатывающее производство с современным парком станков с ЧПУ, включая токарные автоматы и многокоординатные обрабатывающие центры.**
- **лаборатория огневых испытаний. Позволят в режиме реального времени испытывать горелочное оборудование на расходные характеристики, а так же контролировать выбросы NOx, CO.**
- **электромонтажное производство с автоматизированными линиями монтажа печатных плат SMD и волновой пайки. Фото-визуального селективного контроля плат.**
- **инженерный центр. Более 10 новых разработок ежегодно.**
- **собственная метрологическая лаборатория поверки средств измерений.**
- **Более 100 человек персонала.**

ООО «Завод горелочного оборудования и автоматики «ПРОМА» будет реализовывать свой проект в Парке промышленных инноваций, расположенном в Индустриальном парке «Лаишево».



ООО «Завод горелочного оборудования и автоматики «ПРОМА»

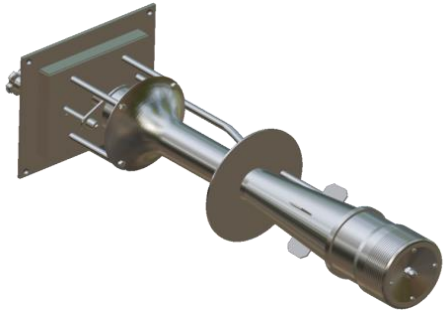




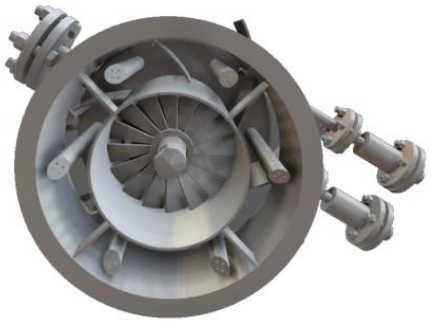
Производство горелочных устройств и автоматики



Блочные горелки



Инжекционные горелки



Подовые горелки



Дутьевые горелки



Запальные горелки



Шкафы управления



Контроллеры



Датчики

О проекте

Миссия проекта – переоснащение котельных на изделия и технологии отечественной разработки. Поэтапное исключение использования блочных горелочных устройств и автоматики Европейского производства на объектах ТЭК РФ.

- ✓ **Реализация импортозамещения с полной взаимозаменяемостью с иностранными аналогами**
- ✓ **Исключение монополии Европейских производителей на объектах ТЭК РФ**
- ✓ **Собственное производство изделий и комплектующих на территории РФ**
- ✓ **Собственное конструкторское бюро и испытательный центр**
- ✓ **Короткие сроки производства и поставки запасных частей**
- ✓ **Сервисная сеть во всех регионах РФ**
- ✓ **Строительство первого профильного завода в РФ по горелочным устройствам и автоматики**
- ✓ **Привлечение специалистов из ведущих ВУЗов и РАН для инновационных разработок**
- ✓ **Возрождение профильных кафедр по разработке и проектированию горелочных устройств**
- ✓ **Экспорт горелочного оборудования и автоматики для котельных в третьи страны**

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ


Котельные


Зерносушилки


Металлургия

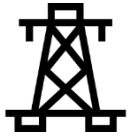

Теплогенераторы


Нефтегазовая отрасль


Нефтехимия


Утилизация отходов

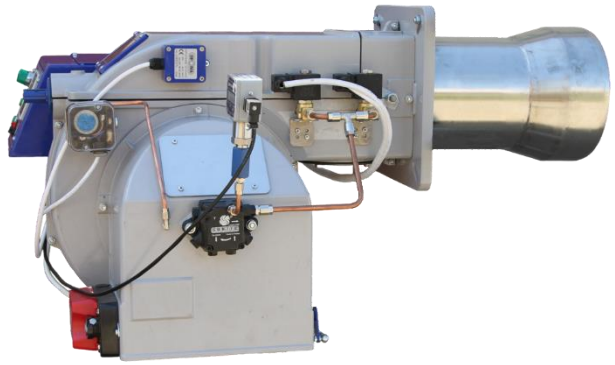

Промышленные печи


Энергетика


Переработка сырья

Блочные горелки





Блочные автоматизированные горелки для генерации тепловой энергии от сжигания газообразного или жидкого топлива на стационарных установках.

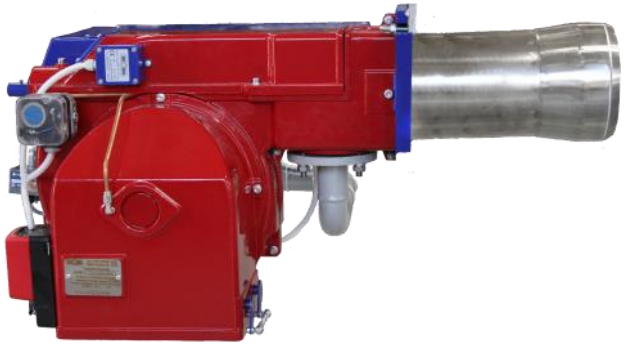
Сферы применения:
водогрейные котлы, паровые котлы, зерносушилки, снегоплавильные установки, установки кремации и риформинга, печи, теплогенераторы, асфальтобетонные установки



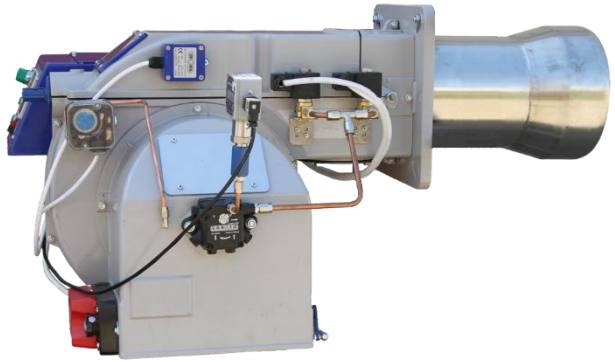
ПРИЕМУЩЕСТВА:

- ✓ Полная российская локализация комплектующих и сборка на территории РФ;
- ✓ Российское программное обеспечение с возможностью подключения импортных каналов связи;
- ✓ Соответствие ГОСТам РФ;
- ✓ Диапазон тепловой мощности от 0.1 до 8 МВт;
- ✓ Широкий спектр используемых топлив (природный газ, попутные нефтяной газ, сжиженный газ, дизельное топливо, нефть, мазут, масло, газовый конденсат).

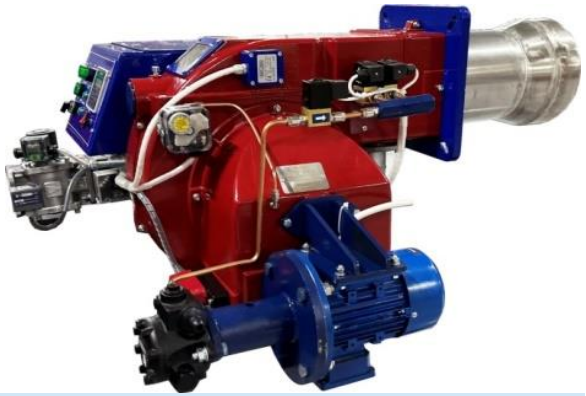
Блочные горелки 0.1 - 8.0 МВт (котельные, зерносушилки)



ПРИРОДНЫЙ ГАЗ



ДИЗЕЛЬНОЕ ТОПЛИВО



ГАЗ / ДИЗЕЛЬНОЕ ТОПЛИВО



ГОРЕЛКИ С НИЗКИМИ NOx

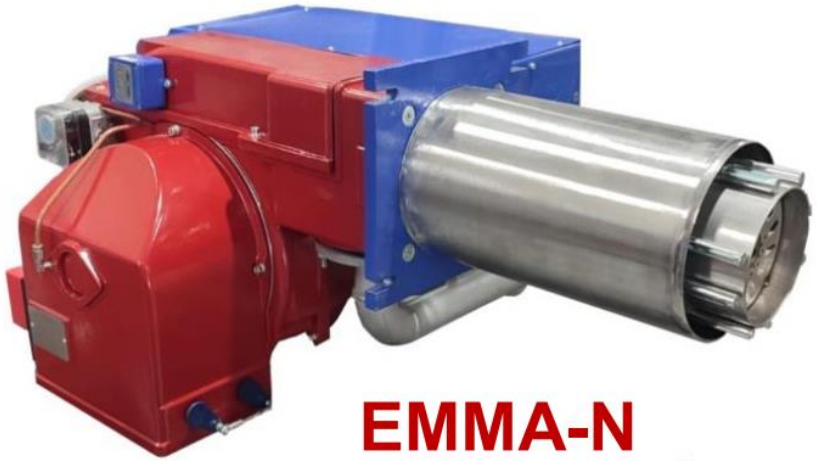


МАЛОЙ МОЩНОСТИ



МАЗУТ

EMMA N с низкими выбросами NOx



EMMA-N

NOx < 80 мг/м³

Class III



СВОДНАЯ ВЕДОМОСТЬ

работы блочной газовой горелки EMMA-N1-0.8-40-B-L-G-P-C
на полигоне испытательного центра ООО «НПП «ПРОМА»

Топливо: природный газ QH=8250 ккал/ст.м³
Горелочное устройство: блочная газовая горелка EMMA-N1-0.8-40-B-L-G-P-C

Таблица №1

№	Наименование величин	Ед. изм.	Обозн.	Способ определения	Режим					
					1	2	3	4	5	6
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	Топливо									
1	Теплота сгорания	ккал/ст.м³	Q_H	сертификат	8250	8250	8250	8250	8250	8250
2	Давление газа перед горелкой	кПа	$P_к$	экспл. прибор	3.43	3.43	3.42	3.45	3.46	3.49
3	Угол раскрытия МЭО газа	%	%	экспл. прибор	37	37	37	37	37	37
4	Расход газа стандартный	ст.м³/ч		экспл. прибор	43.0	44.3	45.1	44.6	44.5	43.9
	Воздух									
5	Температура воздуха	C°	$T_в$	Testo 330-1	25.9	40.9	34.3	24.4	31.6	28.2
6	Угол раскрытия МЭО воздуха	%	$A_в$	экспл. прибор	19	17	15	22	25	30
	Продукты сгорания									
7	CO_2	%	CO_2	Testo 330-1	9.35	9.8	10.54	8.67	8.33	7.82
8	O_2	%	O_2	Testo 330-1	4.5	3.7	2.4	5.7	6.3	7.2
9	CO	ppm	CO	Testo 330-1	10.0	27.5	13.3	9.4	16.9	9.0
10	NO	ppm	NO	Testo 330-1	23	27	29	21	23	17
11	NO_x	ppm	NO_x	Testo 330-1	24	28	30	22	24	18
12	Коэффициент избытка воздуха		$\alpha_к$	Testo 330-1	1.27	1.21	1.13	1.37	1.45	1.52
13	Давление в камере сгорания (изб.)	мбар	P	Testo 330-1	-0.059	0.077	-0.12	-0.2	-0.091	-0.001
14	**NOx в пересчете на $\alpha_к$=1**	мг/м³	$NO_{x\alpha=1}$	ГОСТ Р 51383-2012	**59.1**	**68.7**	**68.4**	**61.0**	**69.2**	**55.3**
15	**CO в пересчете на $\alpha_к$=1**	%	$CO_{x\alpha=1}$	ГОСТ Р 51383-2012	**0.001**	**0.003**	**0.001**	**0.001**	**0.002**	**0.001**
16	Класс экологичности по NO_x			ГОСТ Р 51383-2012	Класс 3	Класс 3	Класс 3	Класс 3	Класс 3	Класс 3
17	Класс экологичности по NO_x			EN-676:2020	Class 3	Class 3	Class 3	Class 3	Class 3	Class 3

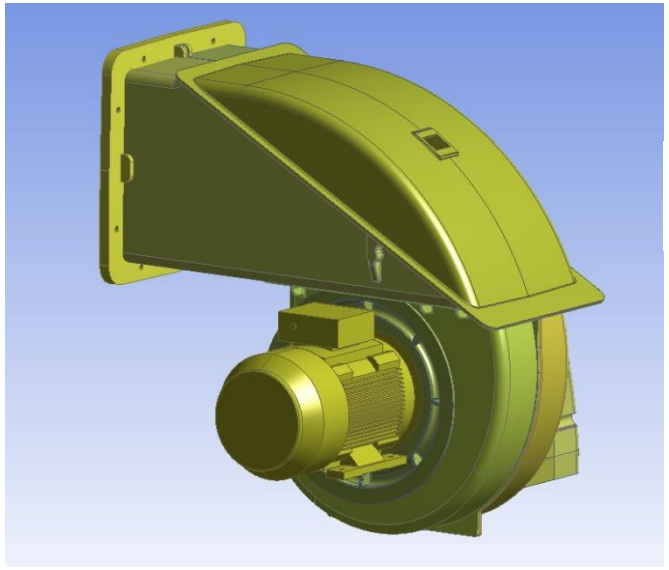




Проект горелок серии EVA



Блочная горелка EVA-E1. Самая современная горелка произведенная в России.



Блочная горелка EVA-E7.15 МВт.



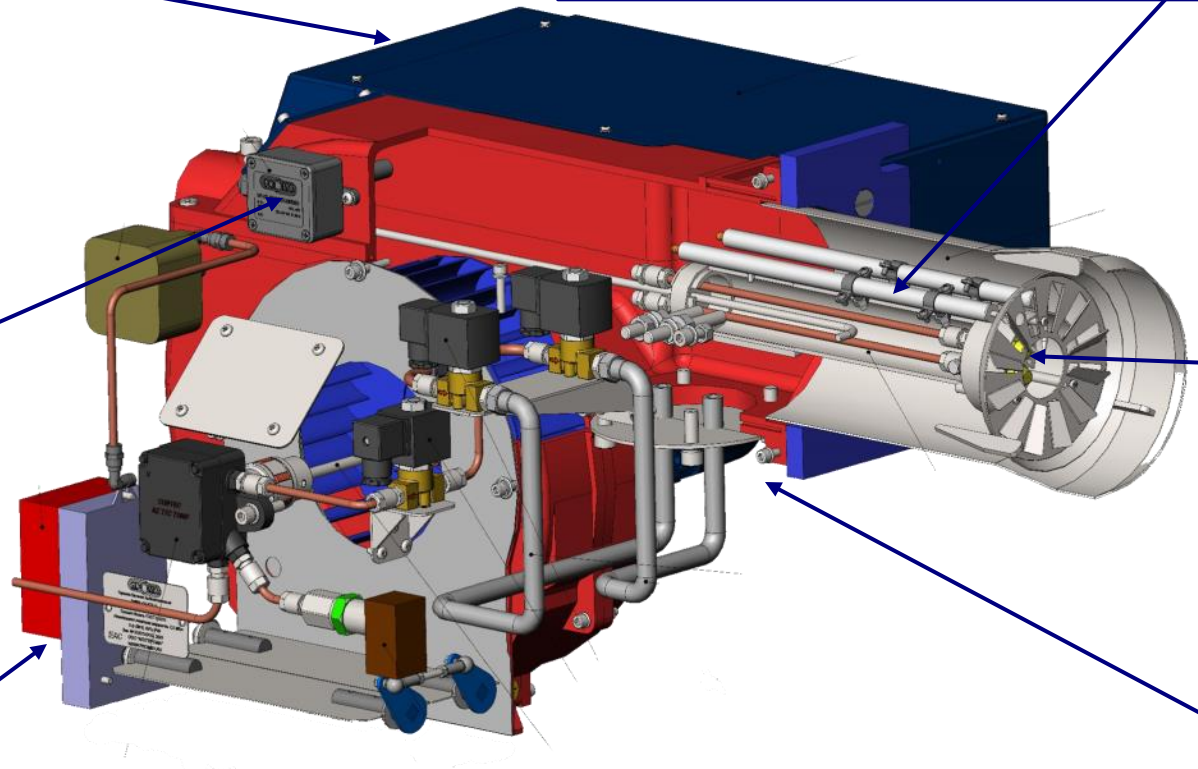
Осмотр горелки EVA-E1 Министром энергетики РФ Цивилевым С.Е. и президентом РТ Минниханом Р.Г. на Kazan Energy 2025

Импортозамещение комплектующих

МЕНЕДЖЕР ГОРЕНИЯ. Является полным аналогом Siemens, Lamtec и LME по функционалу, но в 3-4 раза дешевле по сравнению с ними. Собран полностью из отечественных комплектующих Реализация исполнений SIL-2 и SIL-3.

КЕРАМИКА. Высоковольтные электроды (Россия) по сравнению с импортными имеют утолщенный слой глазурованного керамического покрытия с диаметром 14 мм, охватывающего всю протяженность электрода, имеют преимущество по устойчивости к воздействию внешних сред, прочностным характеристикам и более длительный срок эксплуатации.

ФОТОДАТЧИК. Использование самого надежного и точного безконтактного метода контроля наличия пламени на основе использования фотодатчиком ультрафиолетового или инфракрасного спектра. Бесконтактный способ диагностики наличия пламени существенно увеличивает срок службы датчика, который составляет более 10 лет. В импортных горелках используется контактный ионизационный датчик со сроком службы менее одного сезона.



УСТРОЙСТВО РОЗЖИГА. По сравнению с зарубежными горелками используется более мощный источник высокого напряжения трансформаторного типа. Это обеспечивает горелку двумя неоспоримыми преимуществами: наиболее высокая мощность искры и возможность розжига горелки при температурах до минус 60 °С.

ПРИВОДЫ ЗАСЛОНОК. Для регулирования соотношения газ/воздух используются автономные привода заслонок на газе и воздушном шибере. В импортных горелках используется комбинация одного электро привода на газовой заслонке и кулисного механизма на тягах на воздушной заслонке

ГАЗОВЫЕ КЛАПАНА. Блок газовых клапанов производства Республики Беларусь. Быстрая поставка при более низкой стоимости по сравнению с иностранными аналогами

ДВИГАТЕЛЬ. Использование российских электродвигателей серии АИР (аналог европейских АИС). Данные двигатели являются серийными и находятся в свободной продаже. На 30-50% дешевле импортных двигателей. Срок поставки 1-2 дня.

Сравнение с импортным аналогом

Блочная комбинированная (газ/ДТ) горелка 4.1 МВт

EMMA-C4-GO



777 550 ₽

Cib UNIGAS HR93A



3 844 895 ₽

САФАР-410	*47 000 ₽*	Менеджер горения	LMV26.300A2	*195 000 ₽*
АИР 132SB2	*24 000 ₽*	Двигатель	132M-2P-B5	*243 000 ₽*
Термобрест	*50 000 ₽*	Газовые клапана	SIEMENS VGD40	*255 000 ₽*
DM-04-230	*6 000 ₽*	Приводы заслонок	SIEMENS SQL33	*46 000 ₽*
РД-016	*4 000 ₽*	Реле давления	DUNGS LGW3A4	*15 000 ₽*
20 дней		Срок поставки	120 дней	
2 года		Гарантия	1 год	
Есть		Трейд-ин	Нет	

Сравнение с импортными аналогами

Производитель / страна	UNIGAS (Италия)	EBICO (Китай)	weishaupt (Германия)	КАЛЬДЕРА (Россия)	ПРОМА (Россия)
Серия	*CINQUECENTO* (Италия)	*EC-GR* (Китай)	WM-series (Германия)	Piccino (Россия, г. Н.Новгород)	EMMA (Россия, г.Казань)
Внешний вид					
Технические характеристики	Идентичные				
Удельная стоимость для выработки 1 МВт энергии	≈500 000 ₽	≈400 000 ₽	≈550 000 ₽	≈375 000 ₽	≈190 000 ₽
Обслуживание и замена узлов в год	≈486 000 ₽	≈479 000 ₽	≈500 000 ₽	≈250 000 ₽	≈95 000 ₽
Параметры локализации комплектующих	Италия: 70% Германия: 30%	Китай: 60% Германия: 40%	Германия: 100%	Германия: 50% Россия: 50%	Россия: 95% Беларусь: 5%
Менеджер горения	SIEMENS	SIEMENS	SIEMENS	SIEMENS	ПРОМА
Реле давления	DUNGS Combustion Controls	DUNGS Combustion Controls	DUNGS Combustion Controls	DUNGS Combustion Controls	ПРОМА

Менеджер горения и реле давления



LMV26.300A2

SIEMENS

195 000 ₽



DUNGS Combustion Controls

20 000 ₽

₽ 4:1



САФАР-410

ПРОМА

47 000 ₽



ПРОМА

3 400 ₽

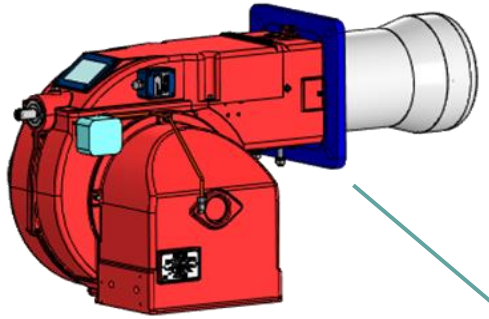
Сравнение с импортным аналогом

	EMMA	CIB Unigas, Baltur
	Локализация комплектующих	
Двигатель 	Используются российские электродвигатели серии АИР (аналог европейских АИС). Данные двигатели являются серийными и находятся в свободной продаже. На 30-50% дешевле импортных двигателей. Срок поставки 1-2 дня. (АИС132SB2 7.5 кВт *24 000 ₽*)	Как, правило, используются двигатели собственного производства, которые невозможно заменить на иную модель. Данные двигатели в 6-8 раз дороже и имеют срок поставки 30-40 дней. (132M-2P-B5 9 кВт *243 000 ₽*)
Менеджер горения 	Собственные разработки серий САФАР-410 и ПРАГО. Является полным аналогом Siemens, Lamtec и LME по функционалу, но в 3-4 раза дешевле по сравнению с ними. САФАР-410 собран полностью из отечественных комплектующих (ИВН-Прома, реле ДРДМ-Прома). Реализация исполнений SIL-2 и SIL-3. (САФАР-410 *47 000 ₽*)	Полная монополия компании Siemens без возможности замены комплектующих на других производителей. Высокая стоимость и сроки поставки. (LMV26.300A2 *195 000 ₽*)
Контроль пламени 	В горелках EMMA используется самый надежный и точный безконтактный метод контроля наличия пламени на основе использования фотодатчиком ультрафиолетового или инфракрасного спектра. Бесконтактный способ диагностики наличия пламени существенно увеличивает срок службы датчика, который составляет более 10 лет. (ФД-02 *17 000 ₽*)	Используется контактный ионизационный датчик со сроком службы менее одного сезона. (CIB Unigas *10 000 ₽*)
Устройство розжига 	Используется более мощный источник высокого напряжения трансформаторного типа ИВН-ТР или ИВН-ТРМ разработки и производства ООО «НПП «ПРОМА». Это обеспечивает горелку EMMA двумя неоспоримыми преимуществами: наиболее высокая мощность искры и возможность розжига горелки при температурах до минус 60 °С. (ИВН-ТРМ *6 000 ₽*)	Стандартный источник высоко напряжения с ощутимым ростом стоимости при увеличении мощности. (Baltur Compact 8/20 *16 900 ₽*)

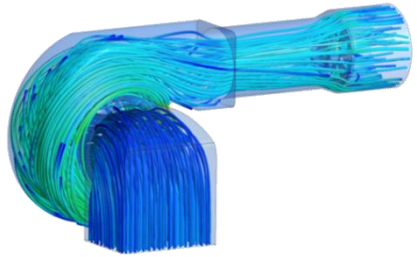
Сравнение с импортным аналогом

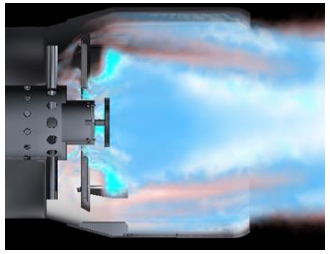
	EMMA	Cib Unigas, Baltur
	Локализация комплектующих	
Керамика 	**Высоковольтные электроды (Россия) в горелках EMMA имеют утолщенный слой глазурованного керамического покрытия с диаметром 14 мм, охватывающего всю протяженность электрода. Благодаря этому электроды розжига в горелках EMMA имеют преимущество по устойчивости к воздействию внешних сред, прочностным характеристикам и более длительный срок эксплуатации.**	**Оснащены керамикой с диаметром 10 мм с локальным покрытие участков электрода**
Блок клапанов 	**Блок газовых клапанов производства СП «Термобрест» (Беларусь). Быстрая поставка при более низкой стоимости по сравнению с иностранными аналогами.** **(Термобрест *50 000 ₽*)**	**Полное сходство по основным характеристикам, при более высокой стоимости и длительных сроках поставки.** **(Siemens VGD40 *250 000 ₽*)**
	Инновационные решения по автоматике	
Регулирование мощности	**Линейное регулирование тепловой мощности на низких уровнях работы за счет запатентованной технологии профилирования воздушных и газовых заслонок.**	**Сложность точной настройки расхода сред на малых степенях открытия заслонок.**
Гистерезис регулирования	**Использованы инновационные конструкционные решения по снижению величины гистерезиса избытка кислорода до 0.5% в продуктах сгорания (электроприводы заслонок, двухлопастная воздушная заслонка, электромагнитный клапан)**	**Стандартный гистерезис избытка кислорода в дымовых газах до 1.5% с ростом до 5% через два года эксплуатации.**
Автоматизация приводов заслонок	**Для регулирования соотношения газ/воздух используются автономные привода заслонок на газе и воздушном шибере.**	**Комбинация одного электро привода на газовой заслонке и кулисного механизма на тягах на воздушной заслонке**

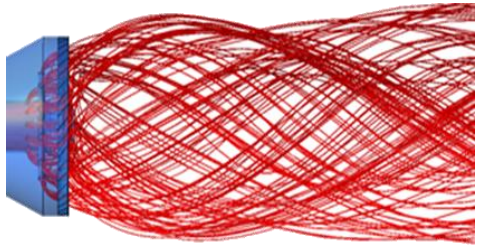
Численные и экспериментальные исследования

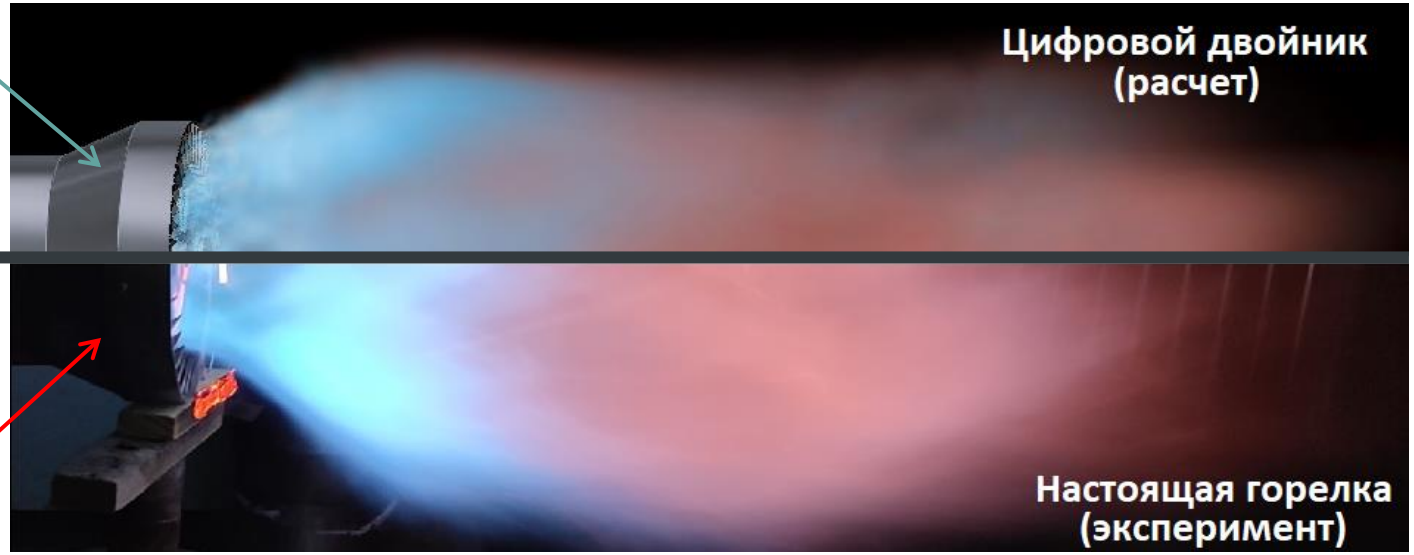


Цифровой двойник

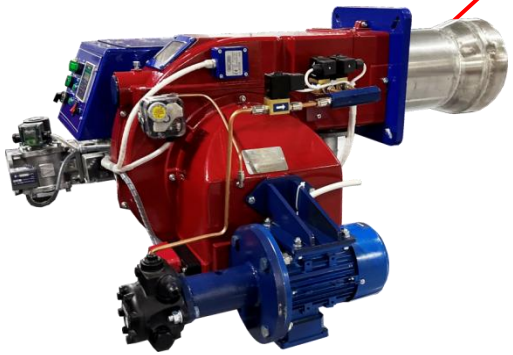




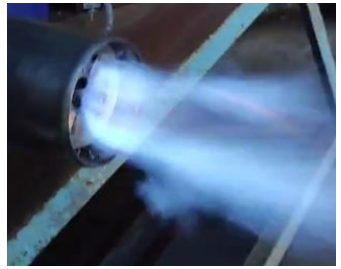




Опытный образец







Газ



Дизель

Научная деятельность

Руководство и участие в 19 грантах

8 грантов

9 грантов

2 гранта

Более 20 конференций

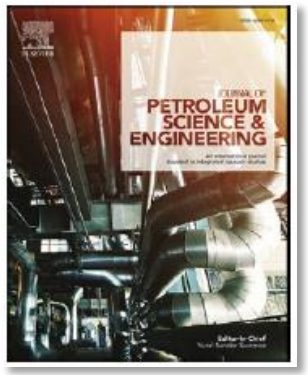
Новосибирск, Россия

Bertinoro, Italy

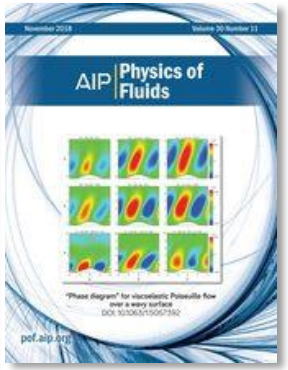
Минск, Республика Беларусь

63 научные статьи (6 Q1)

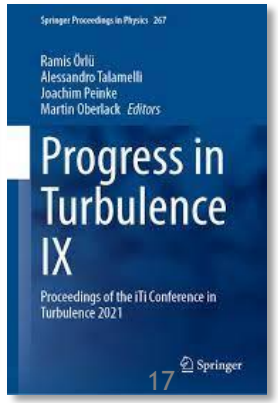
13 патентов



Journal of Petroleum Science and Engineering, WoS, Q1 IF 3.7



Physics of Fluids, WoS, Q1 IF 3.5



Progress in turbulence



Известия РАН. МЖГ



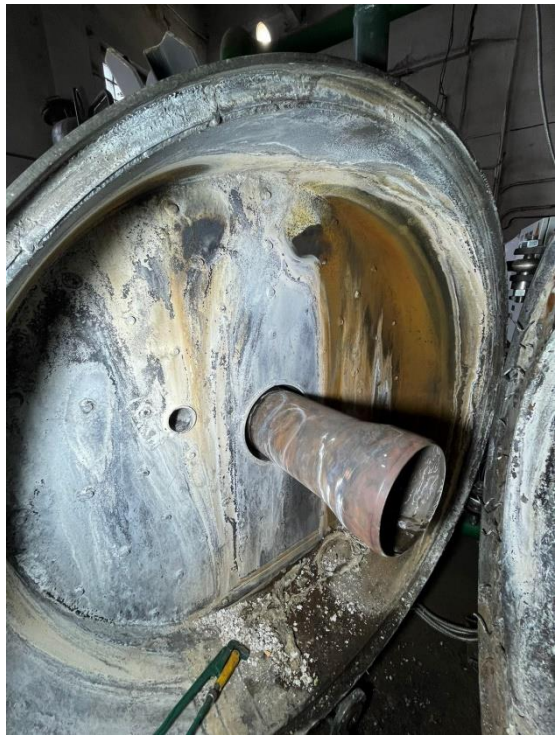
Теплофизика и аэромеханика



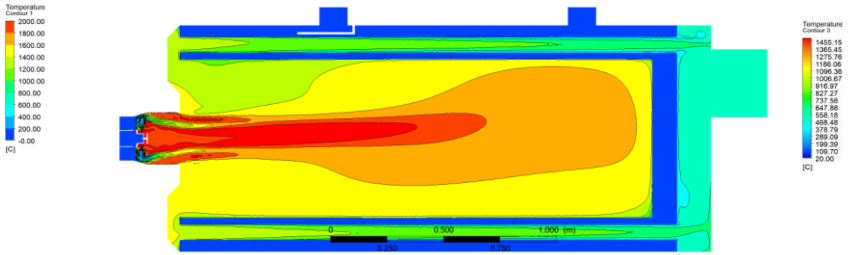
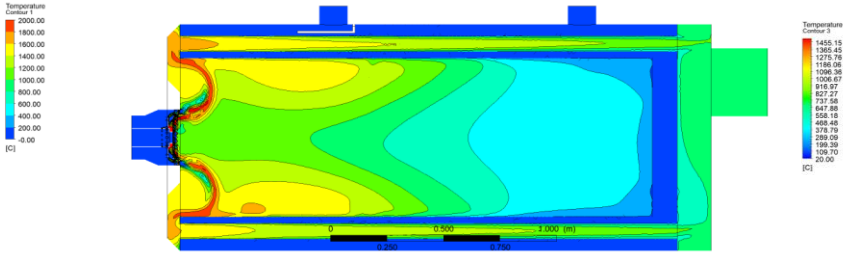
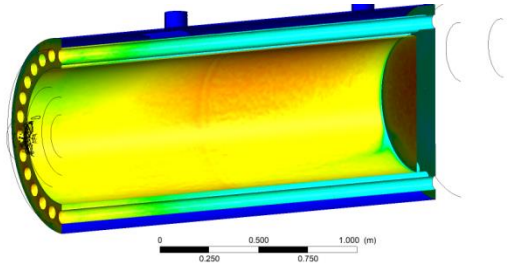
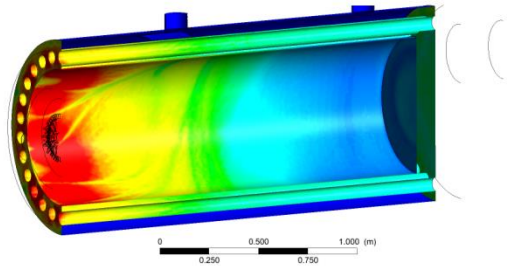
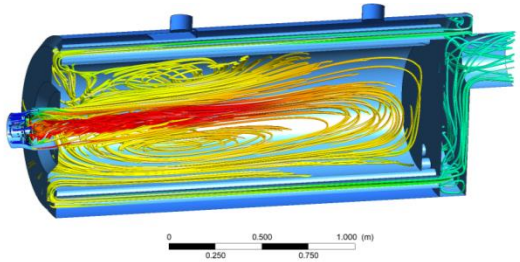
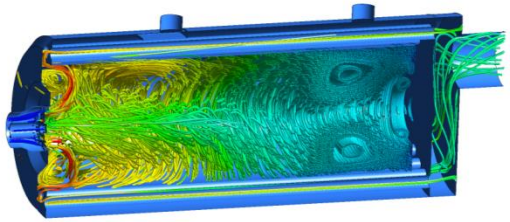
2025 г.:

1. Телешев М.И., Саушин И.И., Гольцман А.Е., Хуснутдинова Э.М., Хамидуллина Г.Р., Фахреева Д.Р. Адаптивность и надежность работы запальных устройств на коксовом газе для металлургических производств // Вестник Магнитогорского государственного университета им. Г.И. Носова. 2025 №1 (RSCI, РИНЦ, ВАК, Госзадание ФИЦ+ КФУ)
2. Телешев М.И., Хуснутдинова Э.М., Хамидуллина Г.Р., Фахреева Д.Р., Саушин И.И., Гольцман А.Е. Контроль и управление качеством процесса сжигания в блочной газовой горелке. // Автоматизация в промышленности. 2024. № 9. С. 48-51. (РИНЦ, ВАК, Госзадание)
3. Обухов С.А., Прусаков М.С., Торопов Д.В., Антонов С.В., Саушин И.И. Перспективный опыт применения оборудования отечественной разработки для до-оснащения палубного испытательного комплекса полупогружной плавучей буровой установки // Вестник Ассоциации буровых подрядчиков. 2024. № 2. С. 13-16. (РИНЦ, ВАК, Газпром Шелфьпроект)
4. Телешев И.В., Саушин И.И., Телешев М.И., Гольцман А.Е. Инновационные технологии моделирования в сфере разработки промышленных газовых горелок ЕММА-С мощностью от 0,6 до 12 МВт для ТЭК // В сборнике: Приборостроение и автоматизированный электропривод в топливно-энергетическом комплексе и жилищно-коммунальном хозяйстве. материалы IX Национальной научно-практической конференции, посвященной 55-летию КГЭУ. Казань, 2024. С. 408-412.
5. Грант РНФ 25-29-00493 Импортозамещение технологии рециркуляции дымовых газов в блочных горелках отечественного производства

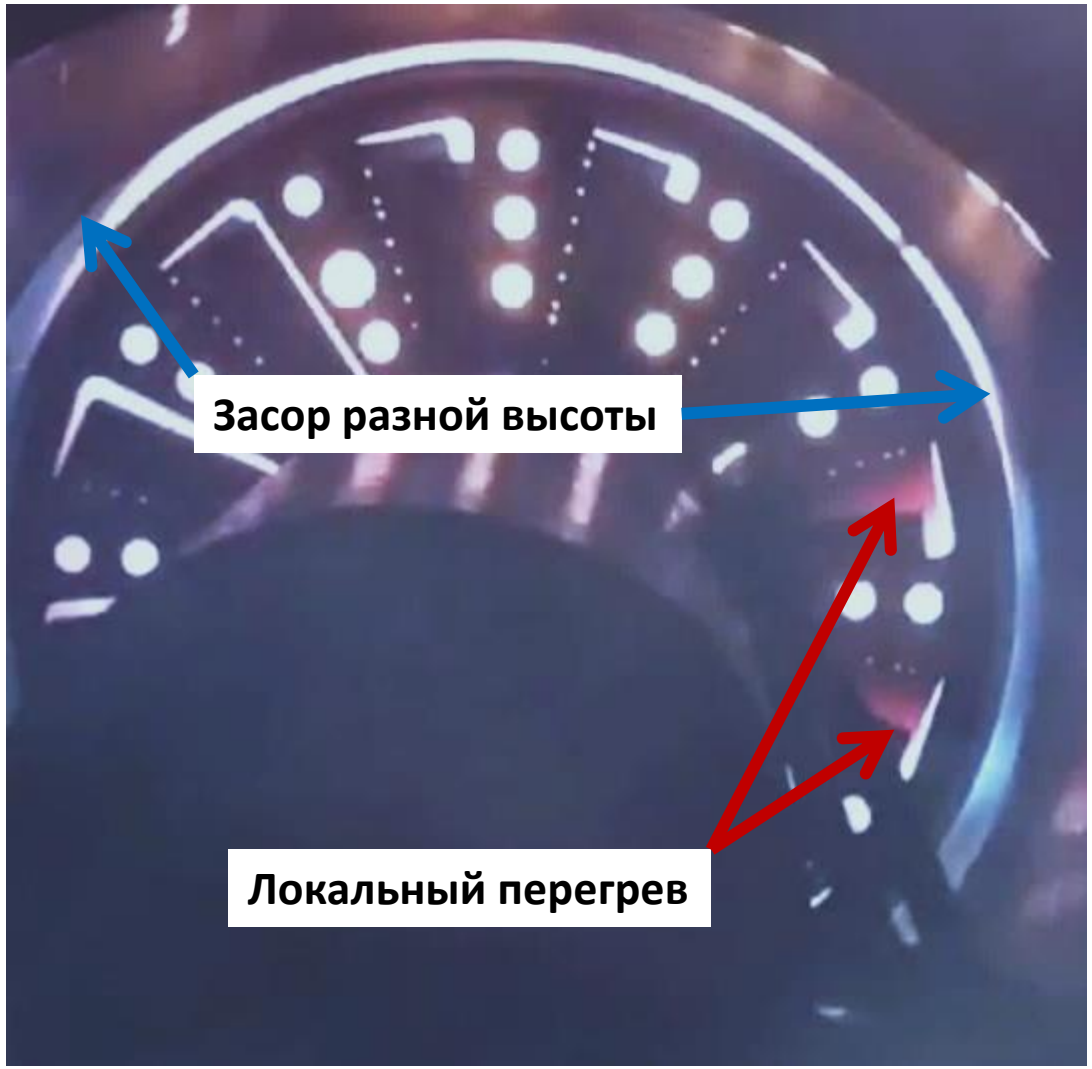
Котлы с реверсивной топкой



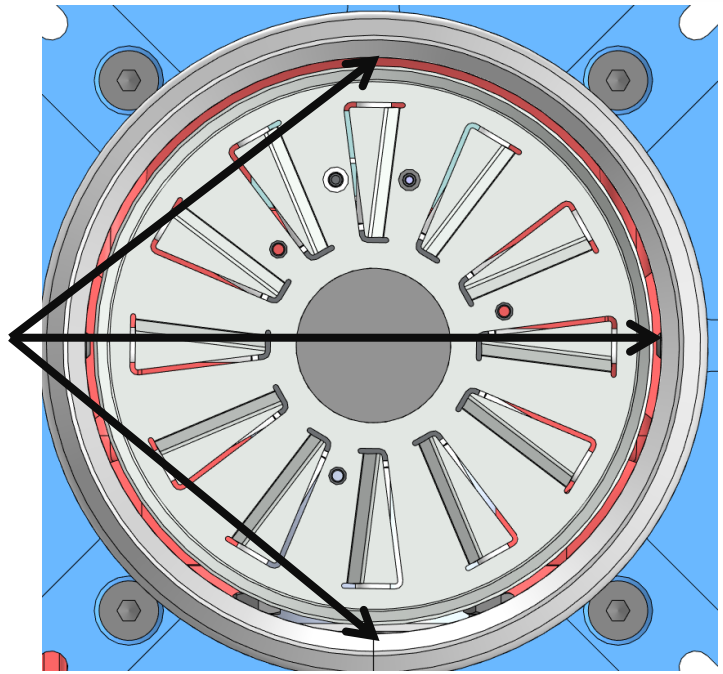


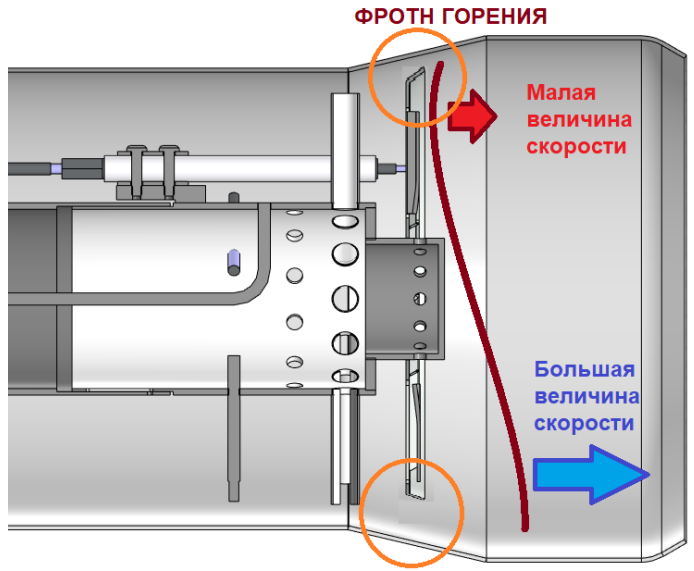








Центровка тарелки



Кольцевая щель между тарелкой и оголовкам должна быть строго постоянной высоты



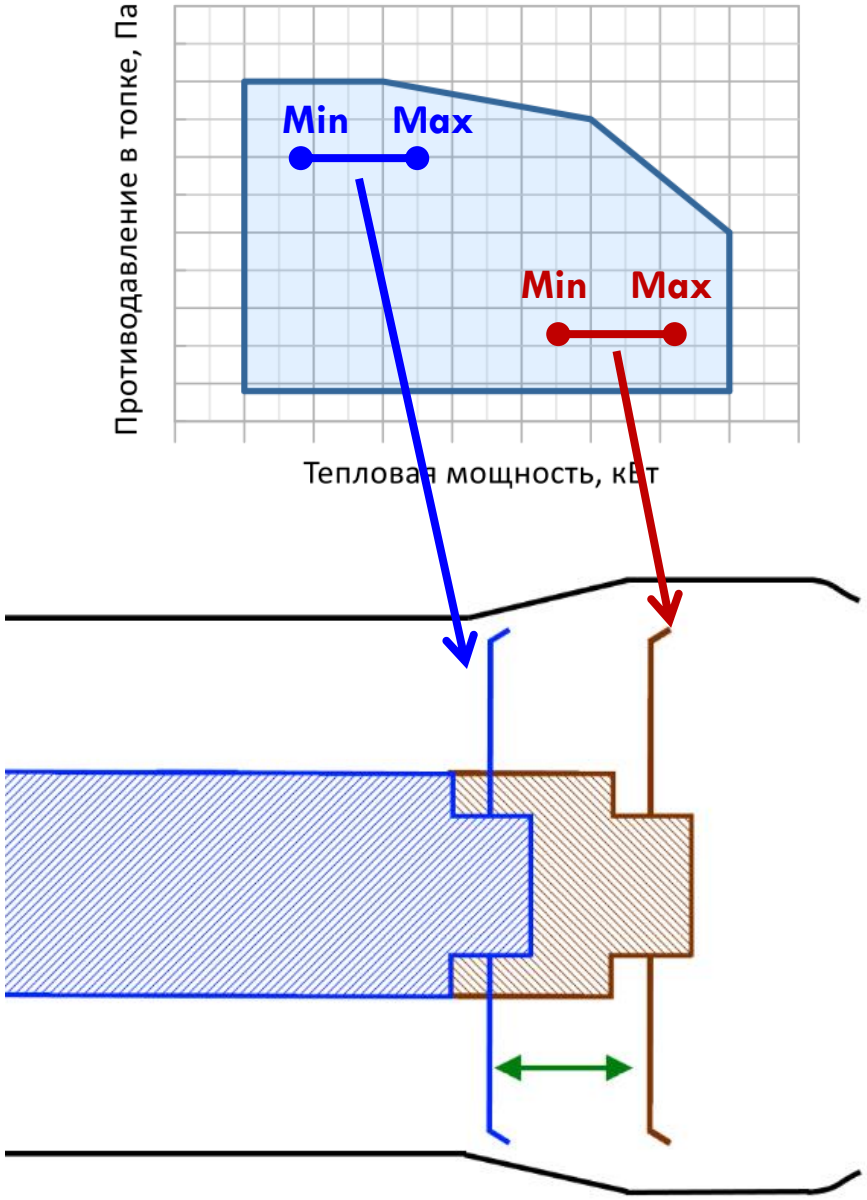


Позиционирование тарелки

EMMA C 1-го поколения

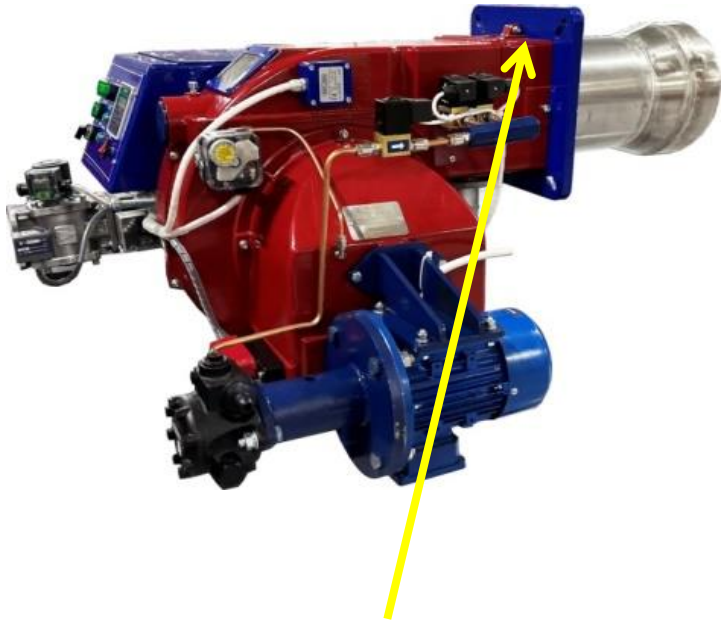


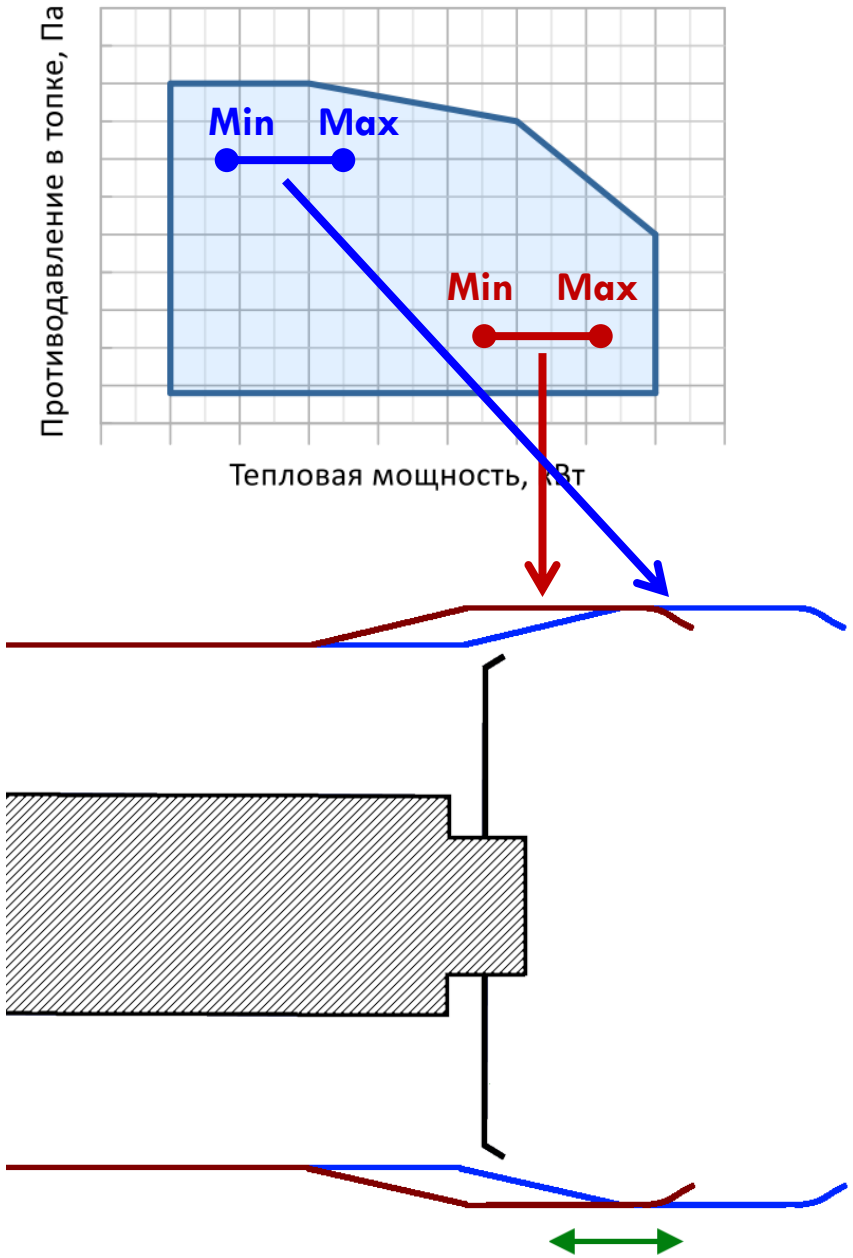
<u>Первичная настройка горелки:</u>
позиционирование диска относительно оголовка вращением подпорной шайбы – **необходима для корректной модуляции тепловой мощности внутри рабочего диапазона**



Позиционирование тарелки

EMMA C 2-го поколения
EMMA N





<u>Первичная настройка горелки:</u>
позиционирование оголовка относительно неподвижного диска – необходима для корректной модуляции тепловой мощности внутри рабочего диапазона

Правильный выбор давления насоса



Пример: установлено две форсунки 11 и 16 GPH

	10 бар	15 бар	
1 ступень	41.8	51.2	кг/ч
2 ступень	102.6	125.6	кг/ч



Бар

Форсунка	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
5.5	17.8	18.8	19.9	20.9	21.9	22.9	23.8	24.7	25.6	26.4	27.2	28.0	28.8	29.5
8.5	27.4	29.1	30.7	32.3	33.9	35.4	36.8	38.2	39.5	40.8	42.1	43.3	44.5	45.7
9.5	58.8	60.1	61.3	36.1	37.9	39.5	41.1	42.7	44.2	45.7	47.1	48.4	49.7	51.0
10.5	33.9	36.0	38.0	39.9	41.8	43.7	45.5	47.2	48.9	50.5	52.0	53.5	55.0	56.4
11	35.5	37.7	39.8	41.8	43.8	45.8	47.6	49.4	51.2	52.9	54.5	56.1	57.6	59.1
12	38.7	41.1	43.4	45.6	47.8	49.9	52.0	53.9	55.8	57.7	59.4	61.2	62.8	64.5
13.5	43.6	46.2	48.8	51.3	53.8	56.2	58.5	60.7	62.8	64.9	66.9	68.8	70.7	72.5
13.8	44.5	47.3	49.9	52.4	55.0	57.4	59.8	62.0	64.2	66.3	68.4	70.3	72.3	74.1
15.3	49.4	52.4	55.3	58.1	61.0	63.7	66.3	68.8	71.2	73.5	75.8	78.0	80.1	82.2
16	51.6	54.8	57.9	60.8	63.7	66.6	69.3	71.9	74.4	76.9	79.2	81.5	83.8	86.0
17	54.9	58.2	61.5	64.6	67.7	70.7	73.6	76.4	79.1	81.7	84.2	86.6	89.0	91.3
18	58.1	61.6	65.1	68.4	71.7	74.9	78.0	80.9	83.7	86.5	89.2	91.7	94.3	96.7
19	61.3	65.1	68.7	72.2	75.7	79.1	82.3	85.4	88.4	91.3	94.1	96.8	99.5	102.1
19.5	62.9	66.8	70.5	74.1	77.7	81.1	84.5	87.6	90.7	93.7	96.6	99.4	102.1	104.8
20	64.6	68.5	72.3	76.0	79.7	83.2	86.6	89.9	93.0	96.1	99.1	101.9	104.7	107.4
22	71.0	75.3	79.6	83.6	87.7	91.5	95.3	98.9	102.4	105.7	109.0	112.1	115.2	118.2
24	77.5	82.2	86.8	91.2	95.6	99.9	103.9	107.9	111.7	115.3	118.9	122.3	125.7	128.9
25	80.7	85.6	90.4	95.0	99.6	104.0	108.3	112.4	116.3	120.1	123.8	127.4	130.9	134.3
26	83.9	89.0	94.0	98.8	103.6	108.2	112.6	116.9	121.0	124.9	128.8	132.5	136.1	139.7
28	90.4	95.9	101.2	106.4	111.6	116.5	121.3	125.9	130.3	134.5	138.7	142.7	146.6	150.4
30	96.8	102.7	108.5	114.0	119.5	124.8	129.9	134.8	139.6	144.1	148.6	152.9	157.1	161.2
31.5	101.7	107.9	113.9	119.6	125.5	131.1	136.4	141.6	146.6	151.4	156.0	160.5	164.9	169.2
32	103.3	109.6	115.7	121.6	127.5	133.2	138.6	143.8	148.9	153.8	158.5	163.1	167.6	171.9
35	113.0	119.8	126.6	132.9	139.4	145.6	151.6	157.3	162.8	168.2	173.3	178.4	183.3	188.0



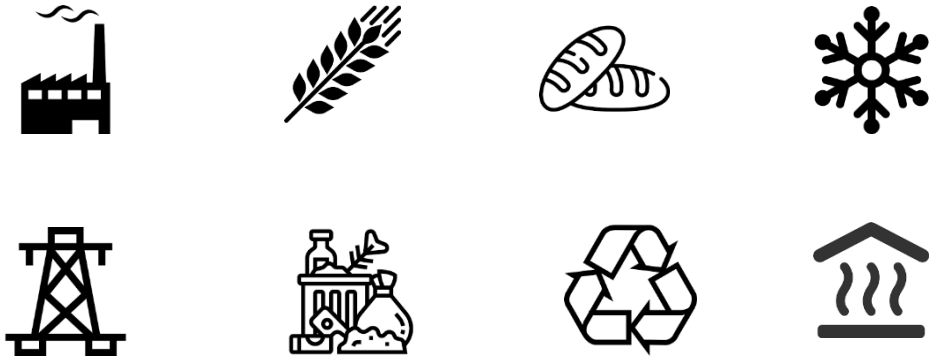
Автоматика для котельных





Устройства для автоматизации работы водогрейных и паровых котлов и иных теплогенераторов (розжиг, регулирование и защита).

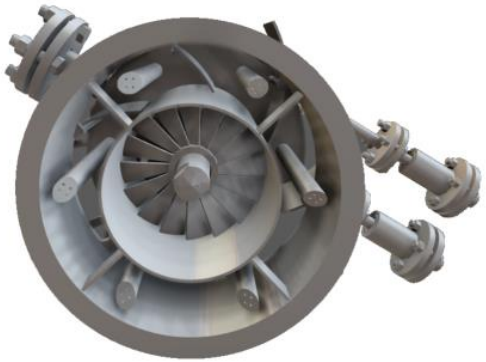
Сферы применения:
водогрейные котлы, паровые котлы, зерносушилки, снегоплавильные установки, установки кремации и реформинга, печи, теплогенераторы



ПРИЕМУЩЕСТВА:

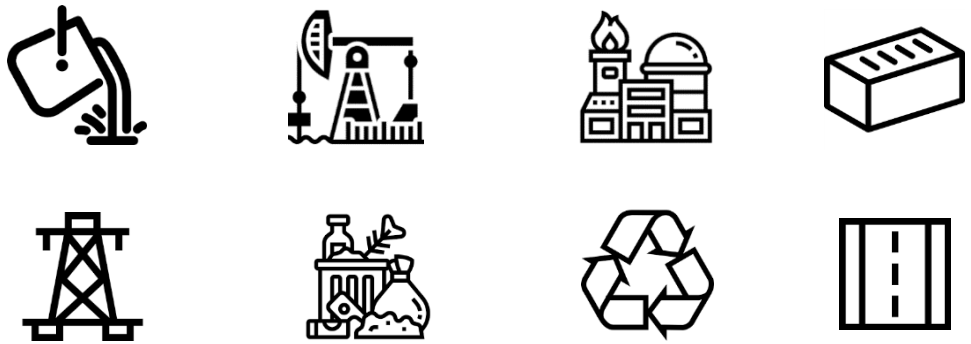
- ✓ Взаимозаменяемость с иностранными аналогами.
- ✓ Полная российская локализация комплектующих и сборка на территории РФ;
- ✓ Российское программное обеспечение с возможностью подключения импортных каналов связи;
- ✓ Соответствие ГОСТам РФ;
- ✓ Изготовление уникальных исполнений под нужды заказчика.

Промышленные и запальные горелки





Сферы применения:
нефтехимические и сталелитейные печи, асфальтобетонные установки, промышленные тепловые установки



Горелочные устройства для нефтехимических, металлургических и нефтеперерабатывающих производств.

ПРИЕМУЩЕСТВА:

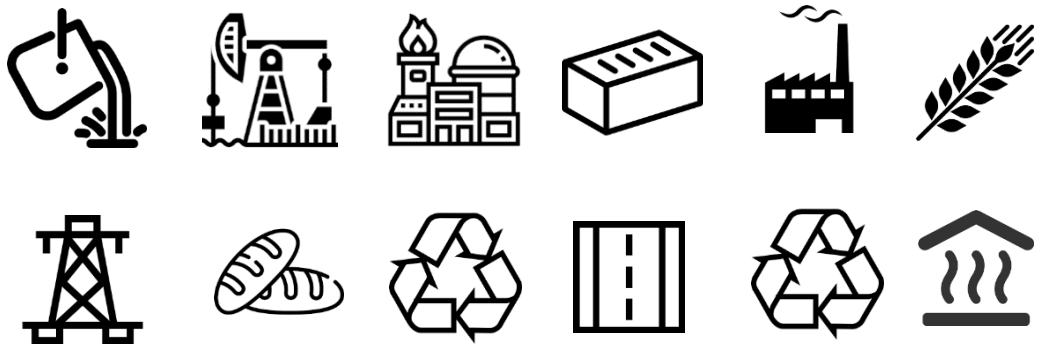
- ✓ Взаимозаменяемость с иностранными аналогами.
- ✓ Полная российская локализация комплектующих, материалов исполнения и сборка на территории РФ;
- ✓ Соответствие ГОСТам и API;
- ✓ Широкий спектр используемого топлива (природный газ, водород, попутные нефтяной газ, сжиженный газ, дизельное топливо, нефть, мазут, масло, газовый конденсат) и условий эксплуатации;
- ✓ Изготовление уникальных исполнений под нужды заказчика.

Приборы и датчики





Сферы применения:
котельные, промышленные производства, лаборатории, технологические установки



Приборы и датчики для мониторинга и управления процессами на объектах ТЭК

ПРИЕМУЩЕСТВА:

- ✓ Взаимозаменяемость с иностранными аналогами.
- ✓ Полная российская локализация комплектующих, материалов исполнения и сборка на территории РФ;
- ✓ Соответствие ГОСТам и API;
- ✓ Широкий спектр измеряемых параметров и вариантов исполнений;
- ✓ Изготовление уникальных исполнений под нужды заказчика.

Реализованные проекты

Замена импортных блочных горелок и автоматики



Котельная, ООО «Газпром Трансгаз Казань», г.Казань, республика Татарстан



ООО «Воскресенский АБЗ», г.Воскресенск, Московская область



Котельная, г.Ливны, Орловская область



Котельная, г.Саранск, республика Мордовия



ЖКХ «Газтепло-жилсервис», пос.Зуевка, Кировская область



Котельная, г.Тобольск, Тюменская область



Котельная, г.Белебей, республика Башкортостан



Котельная, г.Ижевск, республика Удмуртия



Котельная, г.Ульяновск, Ульяновская область

Применение горелок EMMA согласован с ведущими котельными заводами России:

ЛАВАРТ

Промышленные котлы

arcus

ЭнергоСтройДеталь
Бийский Котельный Завод

рэмэкс
ГРУППА КОМПАНИЙ

ROSSEN
промышленная группа

НЗРК
СТАЛЬНОЙ ХАРАКТЕР

ПАО «ГАЗПРОМ»

УТВЕРЖДАЮ
Член Правления
Начальник Департамента
ПАО «Газпром»
_____ В.А. Михаленко
«16» 01 2023 г.

СОГЛАСОВАНО
Заместитель начальника Департамента
А.С. Кайдаш
16.01.2024

АКТ

КОНТРОЛЬНЫХ ИСПЫТАНИЙ

Моноблочных горелок ЕММА

Главный инженер – первый заместитель генерального директора ООО «Газпром трансгаз Казань»
_____ М.В. Чучкалов
«___» _____ 2023 г.

Директор ООО «НПП «ПРОМА»
_____ И.В. Телешев
«___» _____ 2023 г.

Начальник управления ПАО «Газпром»
_____ А.А. Шаповало
«___» _____ 2023 г.

г. Казань

2023г.

Д.В. Новиков

Главный энергетик - начальник ОГЭ Н.Ф. Асадуллин

ГАЗПРОМ

Публичное акционерное общество «Газпром»

(ПАО «Газпром»)

Адрес для почтовой корреспонденции: БОКС № 1255, Санкт-Петербург, 200961
Юридический адрес: Лахтинский пр-кт, д. 2, к. 3, стр. 1, Санкт-Петербург, 197229
тел.: (812) 413-74-44, факс: (812) 413-74-45, телекс: 411467 GAZ RU
e-mail: gazprom@gazprom.ru, www.gazprom.ru
ОКПО 00040778, ОГРН 1027700070518, ИНН 7736050003, КПП 781401001

29.01.2024 № 03/08/2-834

на № _____ от _____

О газовых горелках для котлов

Главным инженерам дочерних обществ ПАО «Газпром»

(по рассылке)

00 10977124355
№ 03/08/2-834

Уважаемые коллеги!

В рамках утвержденного заместителем Председателя Правления – начальником Департамента ПАО «Газпром» В.А. Маркеловым Плана реализации технологического проекта «Разработка и организация производства оборудования для котельных. Горелки газовые, комбинированные» (РД 03-2165 от 14 августа 2023 г.) и утвержденного 30 января 2023 г. членом Правления, начальником Департамента ПАО «Газпром» В.А. Михаленко «Плана испытаний нового энергетического оборудования на 2023 год», выполнен комплекс мероприятий с моноблочными горелками ЕММА производства ООО «НПП «ПРОМА».

По результатам выполненных мероприятий установлена практически полная локализация изготовления горелок на территории Российской Федерации из отечественных комплектующих (за исключением приводов заслонок) и достаточность собственных производственных мощностей. Подтверждено соответствие технической документации на горелки требованиям нормативных документов, с положительным результатом проведены испытания на стендах ООО «НПП «ПРОМА» и в котельной ООО «Газпром трансгаз Казань».

Направляем Вам для использования в работе Акт контрольных испытаний моноблочных горелок ЕММА, утвержденный 16 января 2024 г. членом Правления, начальником Департамента ПАО «Газпром» (В.А. Михаленко). Считаем возможным применение газовых и комбинированных горелок ЕММА производства ООО «НПП «ПРОМА» на объектах ПАО «Газпром».

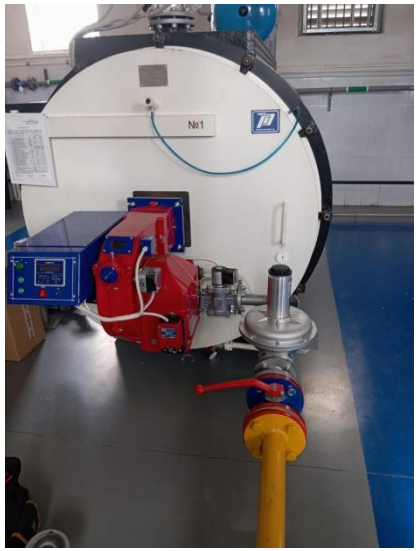
Просим Вас в дальнейшем исключить применение импортных горелок, как в составе новых проектов, так и при отдельных закупках, учитывая наличие в настоящее время газовых и комбинированных горелок отечественных изготовителей.

Приложения: на 5 л.

Заместитель начальника Департамента **А.С. Кайдаш**

Д.В. Новиков
(812) 641-33-91





АО «ГАЗПРОМ Теплоэнерго»

Акционерное общество «Газпром теплоэнерго»
(АО «Газпром теплоэнерго»)

ПРОТОКОЛ

«30» января 2025 № 1-ТПС

ТЕХНИЧЕСКИЙ СОВЕТ
(заочная форма проведения в формате ВКС)

Санкт-Петербург

Заседание вел: председатель Технического Совета И.В. Антонов
Присутствовали: заместитель председателя Технического совета И.Л.Жога
секретарь Технического Совета П.В.Румянцев

I. Рассмотрение возможности применения продукции отечественных производителей в рамках реализации технической политики АО «Газпром теплоэнерго» и дочерних обществ АО «Газпром теплоэнерго»

Приняли к сведению:

1. По результатам проведения заседания Технического Совета АО «Газпром теплоэнерго» рассмотрены вопросы применения на объектах группы Газпром теплоэнерго оборудования, изделий и материалов следующих производителей:

2.1. ООО «Анвиком»

Электропривода для запорной арматуры на трубопроводах тепловых сетей с возможностью дистанционного управления.

Рассмотрены презентационные материалы и заслушан доклад ООО «Анвиком» на тему: «Автономная система дистанционного управления запорной арматурой «Медуза»».

2.2. ГК «Росгаз»:

Цельносварные шаровые краны «Бёмер» для теплоснабжения

Рассмотрены презентационные материалы и заслушан доклад ГК «Росгаз» на тему: «Запорная арматура ТОО «Бёмер Арматура».

2.3. ООО «ПК «Курс»:

Высококачественные полиуретановые покрытия «Вектор», «Курс» и «Магистраль».

Рассмотрены презентационные материалы и заслушан доклад ООО «ПК «Курс» на тему: «Антикоррозионные покрытия для тепловых сетей».

О применении продукции ООО «НПП «Прома»

8. Рекомендовать применение при строительстве, техническом перевооружении, реконструкции, модернизации объектов, а также для применения на реальных объектах, производимые на территории Российской Федерации моноблочные горелочные устройства ЕММА при условии применения программно-технического комплекса «ТЕКОН» на базе контроллеров МФК 1500, а также газового оборудования, производимого группой компаний Текон.

9. Посетить производственную площадку ООО «НПП «Прома». Сформировать отчетные материалы по результатам посещения производственной площадки. Доложить на очередном заседании Технического совета.

Срок: I-II квартал 2025 года.

Ответственный: П.В. Румянцев.

Председатель Технического Совета **И.В. Антонов**

Секретарь Технического Совета **П.В. Румянцев**

Контакты

P-IR Group
Интеллектуальные инженерные решения

(351) 2-777-666
ГОЛОВНОЙ ОФИС (Г. ЧЕЛЯБИНСК)
info@p-irgroup.ru

ПРОМА



ООО НПП "ПРИЗМА" - официальное представительство компании ООО "НПП "ПРОМА" в УРФО и Казахстане. Поставляем продукцию НПП Прома со склада в Челябинске и Екатеринбурге по ценам завода изготовителя. В наличии на складах Челябинска и Екатеринбурга большой ассортимент продукции НПП Прома.

Горелочный центр НПП Призма является официальным инженерно-сервисным центром НПП Прома и оказывает услуги по подбору горелок для кирпичных заводов, металлургии, котельных, теплогенераторов, сушильных барабанов, АБЗ.

Оказываем услуги по проектированию, монтажу, наладке горелок и автоматики НПП Прома. Выполняем гарантийное обслуживание и ремонт всего ряда горелочного оборудования НПП Прома.





Телефоны: 8 (351) 2-777-666, 8 (351) 775-47-50

Эл. почта: opt2@prizma-npp.ru, urfo@prizma-npp.ru

Головной офис в Челябинске: ул. Артиллерийская, 124

РОССИЙСКОМУ ГАЗУ – РОССИЙСКАЯ ГОРЕЛКА!